



FDV Dokumentasjon for varmforzinket stål

Normalt er varmforzinket stål vedlikeholdsfritt, men reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Vedlikehold: Varmforzinkede overflater er i all hovedsak vedlikeholdsfrie, men for å forlenge levetid er det anbefalt å holde overflaten mest mulig fri for salt. Dette er spesielt gjeldende der overflaten ikke er naturlig utsatt for regn. Ved behov for mer omfattende rengjøring anbefales vaskemiddel med pH mellom 5,5-10.

Utbedring: I henhold til standarden NS-EN ISO 1461 er det tillatt med utbedring av skadde eller ubelagte flater.

Skader: Det totale areal av ubelagte flater som skal utbedres, kan ikke være mer enn 0,5 % av produktets totale overflate. Ubelagte områder kan ikke være større enn 10 cm². Dersom det ubelagte feltet er større, må re-forsinking vurderes.

Rengjøring før reparasjon: Behandlingen skal også omfatte fjerning av alle forurensninger, rensing og nødvendig forbehandling for å sikre vedheft. Passende metode for rengjøring er stålborste, fil, eller sliping.

Maling: (sinkrik maling) Utbedring skal gjøres med passende sinkrik maling - innenfor de praktiske begrensninger for et slikt system. Lettsmeltelig sinklegering i stenger (sink/tinn) er også mulig.

Belegtykkelse: Tykkelsen ved utbedring skal være minst 100 µm.

Referanse: NS-EN ISO 1461